

**Leistungserklärung (DoP)**  
 gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

für das Bauprodukt **Stranggepresste Profile aus Aluminium**

|  |   |
|--|---|
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:   | <b>EN AW-6082 T5 / EN 755-9</b>   |
| 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:                                   | Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6082 T5 nach EN 755-9   |
| 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: | <b>Innen und Außenbereich von tragenden Bauwerken</b>   |
| 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:   | <b>Neuman Aluminium Strangpresswerk GmbH</b><br>Werkstraße 1; A-3182 Marktl im Traisental<br>Tel.: +43 (0) 2762/500-0; Fax: +43 (0) 2762/500-470<br>E-Mail: profile@neuman.at   |
| 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:                                   | <b>nicht bestellt</b>   |
| 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  | <b>System 2+</b>  |
| 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:   | Die notifizierte Stelle ( <b>Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>0769-CPD-132085</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von En 15088:2005 ausgestellt. |

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: **entfällt**

|                           |                             |                                |                               |          |         |              |             |   |
|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------|---------|--------------|-------------|---|
| 9. Erklärte Leistung      | <b>Wesentliche Merkmale</b> | <b>Leistung</b>                |                               |          |         |              |             | <b>Harmonisierte technische Spezifikation</b> |
|                           | Maß- und Formtoleranzen     | Gemäß Standard                 |                               |          |         |              |             | EN 12020-2                                    |
|                           | Dehngrenze                  | <b>Wanddicke t [mm]</b><br>≤ 5 | <b>R<sub>p0,2</sub> [MPa]</b> |          |         |              |             |   |
|                           |                             |                                | <b>min.</b>                   |          |         | <b>max.</b>  |             |   |
|                           |                             |                                | 230                           |          |         | NPD          |             |   |
|                           | Zugfestigkeit               | <b>Wanddicke t [mm]</b><br>≤ 5 | <b>R<sub>m</sub> [MPa]</b>    |          |         |              |             |   |
|                           |                             |                                | <b>min.</b>                   |          |         | <b>max.</b>  |             |   |
|                           |                             |                                | 270                           |          |         | NPD          | EN 755-2    |   |
|                           | Bruchdehnung                | <b>Wanddicke t [mm]</b><br>≤ 5 | <b>A<sub>50mm</sub> [%]</b>   |          |         | <b>A [%]</b> |             |   |
|                           |                             |                                | 6                             |          |         | 8            |             |   |
|                           |                             |                                |                               |          |         |              |             |   |
|                           | HBW typischer Wert          | ≤ 5                            | 90                            |          |         |              |             |   |
|                           | Schweißbarkeit              | Klasse I                       |                               |          |         |              |             |   |
|                           | Biegbarkeit                 | B3                             |                               |          |         |              |             | EN 1999-1                                     |
|                           | Ermüdungsfestigkeit         | NPD                            |                               |          |         |              |             | EN 1999-1-3                                   |
| Beständigkeit             | Tabelle 3.1a                |                                |                               |          |         |              | EN 1999-1-1 |   |
| Chemische Zusammensetzung | Si                          | Fe                             | Cu                            | Mn       | Mg      | Cr           | EN 573-3    |   |
|                           | 0,7-1,3                     | 0,50                           | 0,10                          | 0,40-1,0 | 0,6-1,2 | 0,25         |             |   |
|                           | Ni                          | Zn                             | Ti                            | Ga       | V       |              |             |   |
|                           | -                           | 0,20                           | 0,10                          | -        | -       |              |             |   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:  
 Name und Funktion: Mag.(FH) Lukas Mayerhofer (Leiter Qualitätssicherung)  
 Ort, Datum, Unterschrift: Marktl, 21.03.2017

