

**Leistungserklärung (DoP)**  
 gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

**für das Bauprodukt** **Stranggepresste Profile aus Aluminium**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>EN AW-6060 T6 / EN 755-9</b>
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6060 T6 nach EN 755-9
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	<b>Innen und Außenbereich von tragenden Bauwerken</b>
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	<b>Neuman Aluminium Strangpresswerk GmbH</b> Werkstraße 1; A-3182 Marktl im Traisental Tel.: +43 (0) 2762/500-0; Fax: +43 (0) 2762/500-470 E-Mail: profile@neuman.at
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	<b>nicht bestellt</b>
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	<b>System 2+</b>
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle ( <b>Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>0769-CPD-132085</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 15088:2005 ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: **entfällt**

9. Erklärte Leistung	<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>						<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>	
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard						EN 12020-2	
	Dehngrenze	<b>Wanddicke t [mm]</b>	<b>R<sub>p0,2</sub> [MPa]</b>						EN 755-2
			<b>min.</b>		<b>max.</b>				
			≤ 3	150	NPD				
	3-25	140	NPD						
	Zugfestigkeit	<b>Wanddicke t [mm]</b>	<b>R<sub>m</sub> [MPa]</b>						
			<b>min.</b>		<b>max.</b>				
			≤ 3	190	NPD				
	3-25	170	NPD						
	Bruchdehnung	<b>Wanddicke t [mm]</b>	<b>A<sub>50mm</sub> [%]</b>						
			<b>A</b>		<b>[%]</b>				
			≤ 3	6	8				
	3-25	6	8						
	HBW typischer Wert	≤ 3	70	3-25	70				
Schweißbarkeit	Klasse I						EN 1999-1		
Biegbarkeit	B3						EN 1999-1-3		
Ermüdungsfestigkeit	NPD						EN 1999-1-1		
Beständigkeit	Tabelle 3.1a								
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	EN 573-3		
	0,30-0,6	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,6	0,05			
	Ni	Zn	Ti	Ga	V				
	-	0,15	0,10	-	-				

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Mag.(FH) Lukas Mayerhofer (Leiter Qualitätssicherung)

Ort, Datum, Unterschrift: Marktl, 21.03.2017 