

Leistungserklärung (DoP)

gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

für das Bauprodukt

Stranggepresste Profile aus Aluminium

| | |
|--|---|
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: | EN AW-6063 T5 / EN 755-9 |
| 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: | Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6063 T5 nach EN 755-9 |
| 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: | Innen und Außenbereich von tragenden Bauwerken |
| 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: | Neuman Aluminium Strangpresswerk GmbH Werkstraße 1; A-3182 Marktl im Traisental Tel.: +43 (0) 2762/500-0; Fax: +43 (0) 2762/500-470 E-Mail: profile@neuman.at |
| 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: | nicht bestellt |
| 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: | System 2+ |
| 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: | Die notifizierte Stelle (Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat 0769-CPD-132085 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 15088:2005 ausgestellt. |

| | |
|--|-----------------|
| 8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: | entfällt |
|--|-----------------|

| | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|------|--------------|------|-------------|---|----------|
| 9. Erklärte Leistung | Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation | |
| | Maß- und Formtoleranzen | Gemäß Standard | | | | | | EN 12020-2 | |
| | Dehngrenze | Wanddicke t [mm] | R_{p0,2} [MPa] | | | | | | EN 755-2 |
| | | | min. | | max. | | | | |
| | | | ≤ 3 | 130 | NPD | | | | |
| | 3-25 | 110 | NPD | | | | | | |
| | Zugfestigkeit | Wanddicke t [mm] | R_m [MPa] | | | | | | |
| | | | min. | | max. | | | | |
| | | | ≤ 3 | 175 | NPD | | | | |
| | 3-25 | 160 | NPD | | | | | | |
| | Bruchdehnung | Wanddicke t [mm] | A_{50mm} [%] | | A [%] | | | | |
| | | | ≤ 3 | 6 | 8 | | | | |
| | | | 3-25 | 5 | 7 | | | | |
| | HBW typischer Wert | ≤ 3 | 65 | 3-25 | 65 | | | | |
| | Schweißbarkeit | Klasse I | | | | | | EN 1999-1 | |
| Biegbarkeit | B3 | | | | | | | | |
| Ermüdungsfestigkeit | NPD | | | | | | EN 1999-1-3 | | |
| Beständigkeit | Tabelle 3.1a | | | | | | EN 1999-1-1 | | |
| Chemische Zusammensetzung | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | EN 573-3 | | |
| | 0,20-0,6 | 0,35 | 0,10 | 0,10 | 0,45-0,9 | 0,10 | | | |
| | Ni | Zn | Ti | Ga | V | | | | |
| | - | 0,10 | 0,10 | - | - | | | | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Mag.(FH) Lukas Mayerhofer (Leiter Qualitätssicherung)

Ort, Datum, Unterschrift: Marktl, 21.03.2017

