

DE

**GLOBAL
COMPETENCE IN
ALUMINIUM SOLUTIONS**

ENTWICKLUNG.



Produktive Energie hat bei Neuman seit 1780 Tradition. Ab 1981 entwickelte sich das Unternehmen von Markt/Lilienfeld aus zu einem weltweit tätigen, wirtschaftlich soliden Industriekonzern mit 17 Produktionsstätten und mehr als 3.000 Mitarbeitern. Das Unternehmen befindet sich im Besitz der Familie Dr. Cornelius Grupp.

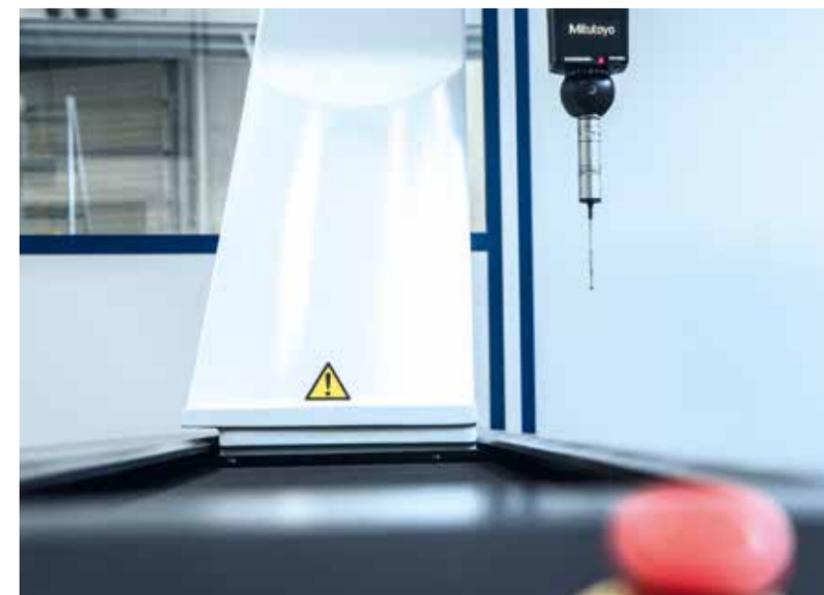


LEISTUNG.

Unsere langjährige Erfahrung mit verschiedensten Technologien der Aluminiumbearbeitung macht sich für unsere Kunden bezahlt. Wir suchen – und finden – innovative Lösungen für die Automobilindustrie, Bauwirtschaft, Elektrotechnik, Sicherheitstechnik und Verpackungsindustrie.

PRÄZISION.

Die Neuman Aluminium Gruppe ist spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion hochwertiger Aluminiumteile. Höchste Präzision gilt für die Fertigung ebenso wie für die Einhaltung von Terminen. Denn: Unser Maßstab sind die Bedürfnisse der Kunden.



WILLKOMMEN IN DER WELTKLASSE.

● Lagos de Moreno

● Waynesboro

● Montreal

● Raufoss

Neuhaus-
Schierschnitz

Rottenburg

● Žarnovica

● Markt

3.000 MITARBEITER

Wir beschäftigen zurzeit in unseren Teams in Europa 1850 Mitarbeiter, in China 750 und im NAFTA-Raum 220 Mitarbeiter.

● Suzhou

● Xinhui

10 PRODUKTIONS- STANDORTE

Die Neuman Werke sind auf 3 Kontinenten, in 8 Staaten und an 10 unterschiedlichen Standorten tätig.

Globale Kompetenz

Die Neuman Aluminium Gruppe ist ein globaler Partner für unsere Kunden. Wir decken die gesamte Prozesskette von Produkten durch unsere eigenen Werke ab.

Als Unternehmen mit mittelständischer Prägung produziert die Neuman Gruppe an 10 Standorten in Europa, Nordamerika und Asien. Organisatorisch haben wir uns in fünf Bereiche strukturiert: Butzenherstellung, Strangpressen, Fließpressen, Dachöffnungssysteme und Chassis-Komponenten. Wir entwickeln Lösungen u. a. für die Automobilindustrie, die Bauwirtschaft, die Elektrotechnik, die Sicherheitstechnik und die Verpackungsindustrie. Die Führung der Neuman Aluminium Gruppe erfolgt durch die Fried.v.Neuman GmbH.

17 PRODUKTIONS- WERKE

100 % FAMILIEN- UNTERNEHMEN

„Als Familienunternehmen denken wir nicht kurzfristig, sondern langfristig und in Generationen.“ Dr. Cornelius Grupp

495 MILLIONEN € UMSATZ

Vom Gesamtvolumen werden in Europa ca. 70%, in China ca. 20% und im NAFTA-Raum ca. 10% umgesetzt.

STARKE WURZELN.



Dr. Cornelius Grupp

Geschichte:

- 1981 Übernahme der Fried.v.Neuman durch die Familie Dr. Grupp
- 1986 Übernahme eines Butzenwerkes in den USA
- 1991 Erste Strangpresse am Standort Markt
- 1996 Gründung Neuman Aluminium Fließpresswerk Slowakei
- 1999 Übernahme Neuman Aluminium Rottenburg, Deutschland
- 2002 Eröffnung Butzenwerk Xinhui in China
- 2004 Übernahme Raufoss Norwegen und Raufoss Montreal, Kanada
- 2005 Gründung Neuman Al Impact Extrusion in Waynesboro, USA
- 2007 Übernahme PWG in Neuhaus-Schierschnitz, Deutschland
- 2007 Gründung von Raufoss Suzhou, China
- 2008 Eröffnung der Bolzengießerei in Markt
- 2010 Gründung PWG Suzhou, China, und Verkauf Butzenwerk Nordamerika
- 2012 Ausbau des Butzenwerks in Xinhui, China
- 2014 Gründung Neuman Profilbearbeitung in Žarnovica, Slowakei
- 2015 Gründung Neuman PWG in Žarnovica, Slowakei, und Neuman Impact Extrusion in Xinhui, China
- 2016 Gründung Neuman Raufoss Mexico, Lagos de Moreno, Mexiko
- 2017 Gründung Neuman PWG Mexiko, Lagos de Moreno, Mexiko



Neuman Aluminium schreibt Geschichte

Am Hauptsitz der Neuman Gruppe in Markt/ Lilienfeld gibt es seit 1780 eine metallverarbeitende Industrie. Die Firma Fried.v.Neuman wurde 1880 an diesem Standort gegründet. In den über 200 Jahren wurde immer wieder die Entwicklung vorangetrieben und in neue Technologien und Materialien investiert.

Im Jahr 1981 wurde die Neuman Gruppe vom Unternehmer Dr. Cornelius Grupp übernommen und seither zu einem internationalen und stark expandierenden Konzern ausgebaut.

ZUKUNFT IN ENTWICKLUNG.

Innovationen für unser Wachstum

Neuman Aluminium kann durch die Vielfalt der vorhandenen Technologien Lösungen für ein sehr breites Spektrum von Kundenforderungen anbieten. Dank unserer innovativen Kundenlösungen können wir weltweit erfolgreich wachsen – in vielen Bereichen sind wir dabei der bevorzugte Entwicklungspartner unserer Kunden.

Qualität

Wir bekennen uns zu einem integrierten Managementsystem nach den Standards ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 und ISO 50001. Wir sind in höchstem Maße motiviert, die Anforderungen und Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen und optimalen Service zu bieten. Unser oberstes Ziel ist es, die Kundenzufriedenheit ständig zu steigern.

Umwelt

Wir verzichten bei der Herstellung und dem Vertrieb unserer Produkte freiwillig auf umweltbelastende, gesundheitsgefährdende Stoffe oder energieintensive Verfahren, soweit deren Einsatz nicht aus technischen, qualitativen oder anderen zwingenden Gründen erforderlich ist. Weil saubere Energie für uns ein Qualitätsmerkmal ist, stammt ein wesentlicher Anteil der in Markt aufgewendeten Energie aus hauseigenen Wasserkraftwerken.

Mehr Informationen dazu erhalten Sie in unserem aktuellen Nachhaltigkeitsbericht.

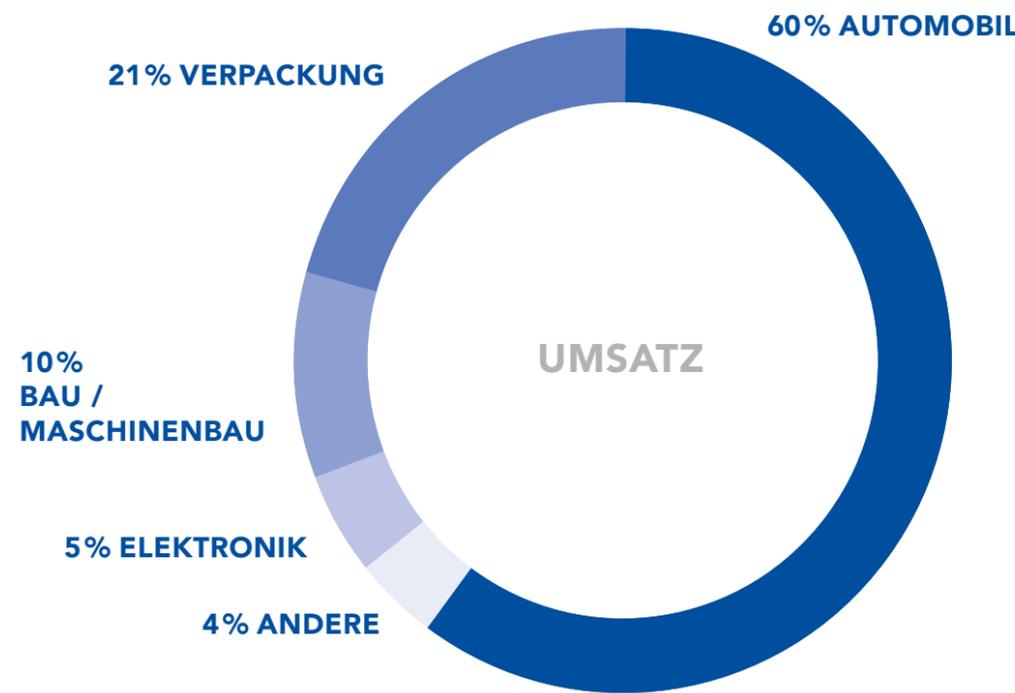


WIR BRINGEN ALUMINIUM IN FORM.

Lösungen aus dem Leichtmetall Aluminium – auch für schwere Aufgaben

Die Neuman Aluminium Gruppe ist spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion hochwertiger Aluminiumteile. Dabei wird, unterschiedliche Technologien nutzend, unter einem Dach die gesamte Produktkette abgedeckt. Wir stehen somit für herausragende Kompetenzen in der Aluminiumbearbeitung und für technologische Spitzenleistungen: im Schmelzen, Gießen, Stanzen, Strangpressen, Fließpressen, Schmieden, Sägen, Fräsen, Bohren, Drehen, Wölben, Biegen, Schweißen und Wärmebehandeln.

Mit Aluminium und all seinen Anwendungsformen in der Automobil-, Verpackungs- und Elektronikindustrie, beim Bau, Maschinenbau und in der Pyrotechnik kennen wir uns aus.



BUTZENFERTIGUNG

Marktl, Österreich | Xinhui, China

NEUMAN
ALUMINIUM
BUTZEN

FLIESSPRESSEN/KALTSCHMIEDEN

Marktl, Österreich | Žarnovica, Slowakei | Rottenburg, Deutschland |
Waynesboro, USA | Xinhui, China

NEUMAN
ALUMINIUM
FLIESSPRESSEN



Schmelzen



Bandgießen und Walzen



Butzenherstellung



Horizontalstrangguss



Butzen



Fließpressen



Wärmebehandlung



Endbearbeitung

Die Neuman Aluminium Gruppe ist einer der größten Aluminium-Butzenhersteller der Welt. Hohes metallurgisches Know-how, spezialisierte Produktionsausstattung, Termintreue und absolute Preistransparenz haben zu unserer weltweit bedeutenden Marktstellung beigetragen, die wir täglich durch professionelles Agieren und präzise Produktion unter Beweis stellen. Aluminiummassel und Schrotte werden im Schmelzofen in flüssiges Aluminium umgewandelt. Unter Anwendung von Gießrädern (Rotary-Caster) wird die Aluminiumschmelze direkt zu Bändern gegossen. Eine hochmoderne Rissprüfanlage gewährleistet die kontinuierlich hohe Qualität der Gießbänder. Das Aluminiumband wird anschließend warm- und kaltgewalzt, um die gewünschte Enddicke zu erhalten. Mit entsprechenden Werkzeugen werden die

Butzen aus dem Aluminiumband gestanzt. Nach dem Weichglühen und Scheuern bzw. Strahlen werden die Butzen vollautomatisch abgefüllt und verpackt. Industrieunternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen vertrauen auf Butzen von Neuman Aluminium.

Im Horizontal-Stranggussverfahren werden in Österreich Strangpressbolzen und Schmiedestangen produziert. Alle Produkte werden ultraschallgeprüft und die gegossenen Schmiedestangen mittels einer für Aluminium einzigartigen Schälanlage von der Gushaut gereinigt.



Hohes metallurgisches Verständnis, Hightech-Produktionsanlagen für Herstellung und Automatisierung, kreative Lösungskompetenz, Termintreue und ein umfangreiches Leistungsspektrum haben die Neuman Aluminium Gruppe zu einem der größten Fließpressteilehersteller der Welt gemacht. Täglich beweisen wir unser hohes Qualitätsbewusstsein durch professionelles Agieren und präzise Produktion. Fließpressteile und Kaltschmiedeteile von Neuman werden an verschiedenen Standorten auf mehreren Kontinenten für die unterschiedlichsten Branchen weltweit produziert.

Ausgangsmaterial für das Kaltumformen ist die Butze, mit einem vorher festgelegten Volumen aus dem jeweils geforderten Aluminiumwerkstoff. Die Butzen werden im weichgeglühten Zustand angeliefert. Über Kniehebel- und hydraulische Pressen mit Presskräften zwischen 20 to und 2.000 to werden zwischen 30 und 330 Teile pro Minute mit Längen von bis zu 600 mm und Außendurchmessern von bis 220 mm hergestellt. Bei aushärtbaren Aluminium-Legierungen kann eine Wärmebehandlung durchgeführt werden, um die Festigkeit und Härte auf das Doppelte der Ausgangswerte (bis zu 550 N/mm²) zu erhöhen.



STRANGPRESSEN

Marktl, Österreich | Žarnovica, Slowakei

NEUMAN
ALUMINIUM
STRANGPRESSEN

SCHMIEDEN (RAUFOSS)

Raufoss, Norwegen | Montreal, Kanada | Suzhou, China | Lagos de Moreno, Mexiko

NEUMAN
ALUMINIUM
RAUFOSS



Bolzen-Anwärmung



Strangpressen



Profilbearbeitung



Profilbearbeitung



Schmiede



Bearbeitung



Testen



Die Neuman Aluminium Strangpress Gruppe bietet auf Basis höchster Werkstoff-Kompetenz und einer großen Bandbreite an Bearbeitungstechnologien Lösungen für viele Anwendungsfälle in der Automobil- und Bauindustrie, der Elektrotechnik, im Maschinenbau und im Interior-Design.

Wir verarbeiten jährlich mehr als 42.000 Tonnen Aluminium Bolzen zu hochwertigen Profilen und sind in der Lage, bearbeitete Bauteile bis zu einer Länge von 7.500 mm mit hohen Anforderungen herzustellen. Wir betreiben in Marktl drei dimensionsgleiche 8" Pressen mit einer Presskraft von 2.500 to. Durch die baugleiche Größe der Pressen bieten wir unseren Kunden hohe Lieferflexibilität und Liefersicherheit.

Am slowakischen Standort können wir mit modernsten Bearbeitungszentren maßgenau und innerhalb engster Toleranzen nicht nur komplexe Bauteile in 3-, 4- und 5-Achsen bearbeiten, sondern diese auch zu kompletten Teile-Gruppen zusammenbauen oder endkonfektionieren. Die bearbeiteten Bauteile (Bearbeitungen wie z. B.: Sägen, Fräsen, Stanzen, Biegen, Drehen, Bohren, Gleitschleifen, Schweißen etc.) werden mit hoher logistischer Anlieferqualität zu unseren Kunden gebracht.



Neuman Raufoss Technology stellt mittels der Technologien ExtruForm® und Schmieden Fahrwerkskomponenten her. Die Kernkompetenzen liegen in Entwicklung, Design, Prüfung und Herstellung von warm- und kaltgeformten Aluminiumprodukten. Mit unseren 4 Standorten im norwegischen Raufoss, in Montreal/Kanada, in Suzhou/China und in Lagos de Moreno/Mexiko sind wir als Tier-1-Supplier in der Nähe unserer OEM-Kunden.

Die von Neuman Raufoss produzierten Fahrwerkskomponenten werden in den weltweit bekanntesten Automodellen eingebaut. Hohe Funktionalität, Langlebigkeit und effektive Gewichtsreduzierungen verglichen mit Stahl sind charakteristisch für Raufoss Produkte.

Hintere untere Querlenker und Verbindungsarme

Raufoss entwickelt und produziert Querlenker mit montierten Federführungen und Buchsen. Mit unserem patentierten Verfahren ExtruForm® können wir eine optimale Leichtbaulösung anbieten. Unsere Produkte sind um ca. 40 bis 50 Prozent leichter als Stahl.

Vordere Querlenker, obere Querlenker und Verbindungsarme

Unsere Aluminium McPherson-Aufhängungen sind um 30 Prozent leichter als die Stahlvariante. Wir liefern montierte Aluminiumarme inklusive Buchsen und Kugelgelenken.

Hochleistungsfederbeine

Raufoss Vorformen ist ein einzigartiger Weg, um eine optimale Materialnutzung und minimierten Ausschuss zu erreichen. Dafür steht unser spezieller „Raufoss ZeroLoss“ Warmschmiedeprozess, der eine Wärmebehandlung und spanende Bearbeitung umfasst.

Kugelgelenke

Sehr erfolgreich sind die von uns entwickelten Kugelgelenklösungen. Der Kugelgelenkeinsbau wird für die komplette Produktpalette bei montierten Armen oder „paddle assemblies“ durchgeführt. Derzeit verarbeiten wir Kugeln im Bereich von 25 mm bis 32 mm.

PROFILUMFORMUNG UND -BEARBEITUNG (PWG)

Neuhaus, Deutschland | Žarnovica, Slowakei | Suzhou, China | Lagos de Moreno, Mexiko



WELTWEITE PRÄSENZ.



Wölben



Vollautomatische Fertigungszelle



Fräsbearbeitung mit bis zu 5 Achsen



Neuman PWG (PWG Profilrollen-Werkzeugbau GmbH) mit dem Hauptstandort Neuhaus-Schierschnitz ist in der Automotive-Zulieferindustrie weltweit als Spezialist für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen bekannt. In Zusammenarbeit mit unseren Werken in Suzhou/China, Žarnovica/Slowakei und Lagos de Moreno, Mexiko, generieren wir für unsere Kunden ab der Entwicklungsphase Innovationen und Lösungen für die immer komplexer werdenden Komponenten für Dachöffnungssysteme.

Die gesamte Bearbeitung erfolgt mittels produktspezifisch entworfener und im hauseigenen Werkzeugbau gefertigter Maschinen, Betriebsmittel und Werkzeuge. Wir entwickeln und nutzen neueste Technologien beim Fräsen, Stanzen und Prägen, die zwei- und dreidimensionalen Biege- und Wölbetechnik für die einbaufertigen Profilsysteme. In unseren Werken wird auf vollautomatischen verketteten Produktionsanlagen für Großserien produziert. Kleinserien und Muster fertigen wir auf multifunktionalen Sondermaschinen.

Unsere Hauptprodukte sind Führungsschienen für Dachöffnungssysteme, U-Rahmen für Cabrio-Dachöffnungssysteme, Spannbügel in 2-D- oder 3-D-Form für Cabrio-Verdecke, Dichtungshalteleisten in 2-D- oder 3-D-Form für Cabrio-Verdecke, Diagonalstreben für den Achsbereich in 3-D-Form. Wir stehen für eine kooperative, zuverlässige und transparente Partnerschaft vom Muster bis über das Ende der Serienproduktion hinaus.



FLAGGE ZEIGEN.

NEUMAN
ALUMINIUM

BUTZEN

STRANGPRESSWERK

FLIESSPRESSWERK

RAUFOSS

PWG

Neuman Aluminium Industries



Fried.v.Neuman GmbH
Werkstraße 1
A-3182 Marktl, Österreich
T: +43 2762 500-0
E: office@neuman.at

Neuman Aluminium Butzen



Neuman Aluminium Austria GmbH
Marktl, Österreich
T: +43 2762 500-0
E: buw.office@neuman.at



Neuman Aluminium Alloy Material Co, Ltd.
Xinhui, China
T: +86 750 636 2627
E: office@neuman-xinhui.com

Neuman Aluminium Strangpressen



Neuman Aluminium Strangpresswerk GmbH
Marktl, Österreich
T: +43 2762 500-0
E: profile@neuman.at



Neuman Aluminium Services Slovakia, s.r.o.
Žarnovica, Slowakei
T: +421 45 30224-00
E: office.services@neuman.sk

Neuman Aluminium PWG



PWG Profilrollen-Werkzeugbau GmbH
Neuhaus-Schierschnitz, Deutschland
T: +49 36764 818-0
E: info@pwgnet.de



Neuman Aluminium PWG s.r.o.
Žarnovica, Slowakei
T: +421 45 30 223 00
E: office.pwg@neuman.sk



PWG Automotive Components Co., Ltd
Suzhou, China
T: +86 512 881 69502
E: office@pwg.china.com



Neuman Aluminium PWG México S.A. de C.V.
Lagos de Moreno, Mexico
T: +52 474 118 0870
E: info.mex@neuman-pwg.com

Neuman Aluminium Raufoss



Raufoss Technology AS
Raufoss, Norwegen
T: +47 982 81 999
E: info.nor@raufossneuman.com



Raufoss Automotive Components Canada, Inc.
Boisbriand, Kanada
T: +1 450 419 4911
E: info.can@raufossneuman.com



Raufoss Automotive Components Co., Ltd.
Suzhou, China
T: +86 512 881 69503
E: office@raufoss-china.com



Neuman Aluminium Raufoss Mexiko,
S.A. de C.V.
Lagos de Moreno, Mexiko
T: +52 474 118 0870
E: info.mex@raufossneuman.com

Neuman Aluminium Fließpressen



Neuman Aluminium Fließpresswerk GmbH
Marktl, Österreich
T: +43 2762 500-0
E: fpw.office@neuman.at



Neuman Aluminium Fließpresswerk GmbH
Rottenburg, Deutschland
T: +49 7472 1500-0
E: fpw.office@neuman.de



Neuman Aluminium Fließpresswerk
Slovakia s.r.o.
Žarnovica, Slowakei
T: +421 45 68137-42
E: info@neuman.sk



Neuman Aluminium Impact Extrusion Inc.
Waynesboro, VA, USA
T: +1 540 213 8465
E: info@neumanusa.com



Neuman Aluminium Impact Extrusion Co., Ltd.
Xinhui, China
T: +86 750 636 2766
E: office@neuman-xinhui.com