

Herstellbarkeitsbewertung Zukaufteile

VON:		AN (Neuman):	
Lieferant:		Einkauf:	
Teilenr./ Änd.index 1+2:		Kopie an Lieferantenqualität:	
Freigabedatum Zeichnung:		Kopie an Projektleitung:	
Teilebezeichnung:			

Nr.	Frage	Ja	Nein	Kommentar bzw. Präzisierung
1. Herstellbarkeit				
1.1	Sind in den Spezifikationen die Produkthanforderungen so beschrieben, dass diese Herstellbarkeitsbewertung gewissenhaft durchgeführt werden kann?			
1.2	Sind die technischen Leistungsspezifikationen (Zeichnung, Lastenheft) wie beschrieben erfüllbar und prüfbar? Wenn nein, bitte Problemfeld spezifizieren!			
1.3	Ist das Produkt gemäß den auf den Zeichnungen vorgegebenen Material- und Oberflächenspezifikationen herstellbar und prüfbar? Wenn nein, bitte Problemfeld spezifizieren!			
1.4	Ist das Produkt gemäß den auf den Zeichnungen vorgegebenen Toleranzen prozesssicher herstellbar und prüfbar? Wenn nein, bitte Problemfeld spezifizieren!			
1.5	Sind die besonderen Merkmale und deren prozesssichere Herstellung fundiert untersucht worden?			
1.6	Ist die Handhabung von besonderen Merkmalen den Mitarbeitern bekannt, welche diese Bewertung vorgenommen haben?			
1.7	Sind Erfahrungswerte über statistische Prozesslenkung an vergleichbaren Produkten vorhanden? Wenn ja, welche Produkte?			
1.8	Die Methode der FMEA findet in der Projektumsetzung Anwendung und die Möglichkeit der Einsichtnahme durch Neuman ist gewährleistet			
2. Messmittel				
2.1	Ist die Messbarkeit aller Merkmale mit Standardmessmitteln gewährleistet?			
2.2	Sind zur Messung weitere Hilfsmittel erforderlich, die beschafft werden müssen? Wenn ja, bitte Aufstellung mit Angebot einreichen.			
3. Verfügbarkeit				
3.1	Sind die eingesetzten Materialien für die Projektlaufzeit auf dem Markt verfügbar?			
3.2	Unterliegen die eingesetzten Materialien besonderen Verfügbarkeitsrestriktionen, z.B. Monopollieferanten, außergewöhnliche Lieferfristen oder Abnahmemengen?			
3.3	Ist eine ausreichende Produktions- und Prüfkapazität zur Herstellung der Teile vorhanden? (unter Berücksichtigung der geforderten Stückzahlflexibilität +/- 20%)			
3.4	Sind die zur Herstellung erforderlichen Betriebs- und Prüfmittel auf Projektlaufzeit und Ausbringungsmenge ausgelegt?			
4. Unterteilmanagement				
4.1	Würde das Projekt neue Lieferantenbeziehungen für den Teilleferanten bedeuten? Welche?			
4.2	Besitzen relevante Unterteilanten ein QM System nach DIN ISO 9001 / IATF 16949 / ISO 14001? Wenn nein, bitte präzisieren.			
5. Vorerfahrung				
5.1	Sind alle relevanten Herstellprozesse >1 Jahr im Serieneinsatz?			
5.2	Erfordert das Bauteil neue Prozesse? Welche?			
5.3	Müssen neue Betriebsmittel für das Projekt beschafft werden? Welche?			
6. Sonstige				
6.1	Ist die Neuman Lieferantenrichtlinie (www.neuman.at) und Anforderungen der Kunden von Neuman an Lieferanten und ggf. weiterer lokaler Zusatzanforderungen (z.B. gesetzliche) für dieses Produkt erfüllbar?			
6.2	Erlaubt das Produkt eine effiziente Logistik hinsichtlich Handling, Verpackung und Transport?			
6.3	Sind alle Kosten für Werkzeuge, Produktions- und Prüfmittel in Ihrem Angebot berücksichtigt worden? Wenn nein, bitte Kontaktaufnahme mit Einkauf!			
6.4	Beinhaltet das Angebot eine Verpackung, die die Teile ausreichend gegen spezifische Risiken wie z.B. Verkratzen empfindlicher Oberflächen, statische Aufladung, Feuchtigkeit etc. schützt?			
6.5	Sonstige Kommentare:			
7. Gesamtbeurteilung				
7.1	Produkt ist gemäß vorhandenen Spezifikationen ohne Änderungen herstellbar			
7.2	Änderungen sind nur gemäß beigefügter Anmerkung ohne Mehrkosten herstellbar			
7.3	Änderungen sind nur gemäß beigefügter Anmerkung mit Mehrkosten herstellbar			
7.4	Vorschläge zur Kostenoptimierung sind beigefügt			

* Bitte benutzen Sie ggf. ein gesondertes Blatt

Unterschriften Lieferant:

1. Entwicklung Name / Position / Datum / Unterschrift	2. Qualität Name / Position / Datum / Unterschrift
3. Produktion Name / Position / Datum / Unterschrift	4. Vertrieb Name / Position / Datum / Unterschrift